



信息浏览站

新年有奖互动

亲爱的读者：

为回馈广大读者和关注康泰微博、微信的粉丝们，编辑部将在1-2月份期间开展网上有奖互动活动，现诚挚邀请您参加，并欢迎您评论、转发。

互动通道：

企业邮箱：jzkt@jzkangtai.com

新浪微博：http://weibo.com/jinzhokangtai



腾讯微博：http://t.qq.com/jinzhokangtai



微信：“kangtaidingyuehao”或“锦州康泰润滑油添加剂”



传承而行，精益求精，康泰集团将以更专业的服务回报您长久以来的关注与支持！

《康泰信息》编辑部

【销售部】☎

东北区 电话：0416-7983104
华中区 电话：0416-7983106
华南区 电话：0416-7983105
西北区 电话：0416-7983103
大宗客户区 电话：0416-7983101
客户服务 电话：0416-7983102
传真：0416-7983115
地址：辽宁省锦州市太和区福州街25号

【市场部】☎

市场部：0416-7983180
技术服务：0416-7983110
投诉电话：0416-7983180
投诉信箱：jzkt@jzkangtai.com
邮编：121013

上海渤大化工有限公司

地址：上海松江区新松江路1234号
恒杰商务大楼A座508室
邮编：201620
电话：021-67827032 67825790
021-67825792 67827031
传真：021-67825791
网址：www.bdlube.com

欲了解更详细信息，请登录我公司网站http://www.onlubadd.com

康泰信息

KANGTAI XINXI

总第 **147** 期

2016年01月15日

化工行业 专业导刊



关注·特别策划
开发区分公司DCS生产培训



关注·特别策划
10万吨/年添加剂项目二期工程进度跟踪



媒体聚焦·康泰
年终岁尾说安全

内部发行



丙申猴年
HAPPY NEW YEAR!
农历丙申 贰零壹陆年
【2016丙申猴年】

 锦州康泰润滑油添加剂股份有限公司
KANGTAI JINZHOU KANGTAI LUBRICANT ADDITIVES CO., LTD.



目录 Contents

2016 年01 月15 日 总第147 期 内部发行

小编寄语

P02 新年快乐

关注·特别策划

P03 开发区分公司DCS生产培训

媒体聚焦·康泰

P05 10万吨/年添加剂项目二期工程进度跟踪

P06 年终岁尾说安全

P07 化工企业安全生产基础知识连载01

媒体聚焦·市场

P08 壳牌推出最先进车用润滑油

P08 ExxonMobil技术延长船舶发动机活塞环寿命

职场管理

P09 一句话告诉你职场人必备的职业素质和技能

技术平台

P10 润滑常识——工业设备对润滑的要求19

P11 润滑博士问答

产品天地

P12 KT86265B 防锈油复合剂

P13 KT89505 极压防锈润滑脂复合剂

销售条款

P14 销售条款

产品目录

P15 复合剂产品

P17 单剂产品

封面封底

封面 猴舞新春

封底 新年有奖互动

主办 锦州康泰润滑油添加剂股份有限公司

技术顾问 袁汉民

主编 徐崇光

责任编辑 小编寄语：徐崇光
特别策划：七 月
媒体聚焦：剪心海贝
身在职场：Regina
产品天地：王 魁
摄影编辑：轻 微
统 筹：Maybel

发行热线 0416-7983180

传真 0416-7983180

E-mail ktxinxi@jzkangtai.com

编辑出版 锦州康泰润滑油添加剂股份有限公司
市场部

编辑部地址 辽宁省锦州市太和区
福州街25号A112室

邮政编码 121013

出版周期 月半刊

刊印时间 隔月1日、15日发行

声明 本刊内部发行，免费赠阅

<http://www.cnlubadd.com>

新年快乐

雪花送春，时间煮雨，公历的新年一过，旧历的春节越来越近了。小编写寄语的时候，已感觉到了渐浓的年味。

世界上最公平的就是日子，在一年的时间里，没有谁的日子会比谁的多，大家都拥有365个日日夜夜，但365天给每一个人带来的收获和感受不同。

翻看2015年的《康泰信息》，第一期以开发区分公司的《安全生产简报》创刊号开始。简报倡议全厂员工要以认真负责的态度，严格执行生产制度；以准确的操作，安全生产，达到全年零伤害、零事故、零污染、零排放的最高目标。现在回看这个倡议，我们不仅光荣达标，还获得市安全生产工作目标管理先进单位的称号。

2015年4月15日，公司在全国中小企业股份转让系统正式挂牌，成功登陆全国公开资本市场，实现了企业由积累滚动式发展向裂变扩张式发展转型，进入全新的起点和航程。

2015年6月30日，康泰获“2012-2014年度功勋企业”荣誉，并参加表彰大会的授勋仪式。

2015年7月1日，公司重烷基苯的制备方法被授予国家发明专利，使公司以重烷基苯为原料的产品质量更加优异，减少了对国际同类产品的依赖。

2015年8月，康泰向省经信委申报的支链二烷基硫代磷酸锌盐、超高碱值烷基苯磺酸镁、通用齿轮油复合剂和双烷基苯等四个项目被列入省重点创新计划。

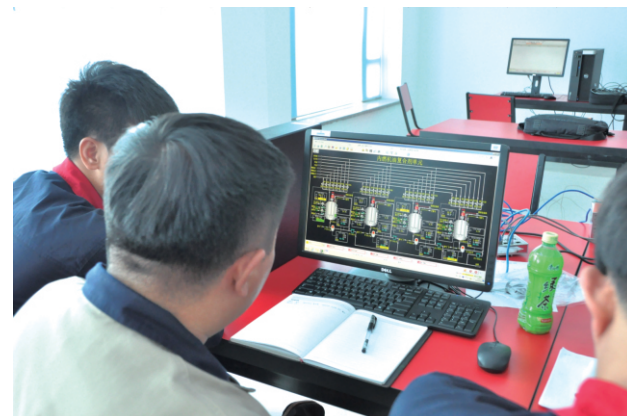
2015年10月，康泰10万吨/年添加剂项目二程工程的烷基化和ZDDP投产。

2015年11月，针对ZDDP生产中发现的问题进行了装置改造和工艺优化。有效的解决了抗氧抗腐剂与加氢基础油配伍性不好的问题。

2015年12月，无灰分散剂、复合剂、硫化烷基酚盐装置建设已接近尾声。新建化验楼、控制室和无灰分散剂已核准消防验收。

对于生命，每个人都有自己的计算方式。回顾康泰这一年来的工作，没有惊天动地的大事件，都是一点一滴的累积，每一步都踩的踏踏实实。所以，在每年的第一天，都可以对着晨光说：新年快乐！

总策划：徐崇光



开发区分公司DCS生产培训



随着年末10万吨/年二期工程的竣工投产，公司对DCS操作人员的培训与考核也提上了日程。开发区分公司日前组织了对DCS的维护和操作人员的系统培训与考核。

DCS是分散控制系统的简称，国内一般习惯称之为集散控制系统。DCS是一个由过程控制级和过程监控级组成的以通信网络为纽带的多级计算机系统，综合了计算机、通信、显示和控制等4C技术，其基本思想是分散控制、集中操作、分级管理、配置灵活以及组态方便。DCS通过操作站对整个工艺过程进行集中监视、操作、管理，通过控制站对工艺过程各部分进行分散控制，既不同于常规仪表控制系统，又不同于集中式的计算机控制系统，而是集中了两者的优点，克服了它们各自的不足。DCS以其可靠性、灵活性、人机界面友好性及通讯的方便性等特点日益被广泛应用。

公司新建设的磺酸、ZDDP、硫化烷基酚钙、无灰分散剂等产品生产使用的原料、半成品和成品种类繁多，有的还是易燃、易爆、有毒害、有腐蚀的危险化学品，生产要求的工艺条件苛刻。有些化学反应在高温、高压下进行，有的要在低温、高真空度下进行，生产规模更大型化，采用DCS操作系统可以明显降低单位产品的建设投资和生产成本，提高劳动生产能力，降低能耗。

秉承以人为本，安全生产的原则，公司DCS系统改变了原来的生产状况，让生产变得更安全，让工作变得更轻松。让化工生产不再是高劳动密集型产业。以往谈到化工厂，人们想的便是燥热的厂房，烟雾缭绕的厂区，震耳欲聋的机器声，刺鼻难闻的化工产品的的气味，还有化工生产的危险性。

“高高兴兴上班，平平安安下班”常常作为化工厂的标语。DCS的出现改变了这一切，现在来到化工厂，有鸟语有花香，工人们在干净整洁的中控室进行操作，通过DCS系统对化工生产进行控制，不再需要任何事情都要去化工生产区域。

小编进厂采访的第一站是磺化车间，磺化装置的DCS操作系统是采用控制器对生产过程中的SO₃发生单元、公用工程、罐区、磺化单元、空气干燥单元、老化单元、熔硫单元、尾气处理单元、联锁画面、顺控画面等众多控制点进行控制，进行现场信号采集、动态显示、自动控制、电气设备（泵）遥控操作及联锁控制等功能于一体的综合性系统。操作采用计算机操作站，通过网络与控制器连接，收集生产数据，传达操作指令。随时干预系统运行，确保生产安全、准确、正常生产。

在培训现场，曹工正在讲解DCS操作系统知识。他说：监视DCS系统运行，预防可能产生的危险；随时干预系统运行，确保安全、正常生产；系统授权运行参数的更改；工艺指标产生报警时的处理；以及发现异常事件，通知系统维护人员处理是DCS操作员的基本职责。

针对装置物流具有易燃、易爆性，控制和检测必须具

备高可靠性，高安全性的特点，本项目采用DCS自动控制系统对工艺过程进行集中控制、检测、显示和管理操作。并在涉及可燃、有毒品气体的位置设置于有毒和可燃气体报警器的检测探头，在可燃、有毒气体浓度超限时可及时在控制室内报警。

自动控制系统包括设备运行控制系统（进料控制系统、辅助控制系统和紧急排放控制系统）、报警系统、应急安全防爆系统以及辅助工程控制系统等。其自动控制系统满足以下要求：

- 1、系统中使用的传感器、数模转换装置、调节阀等执行元件，变频电机的选择均为成熟、可靠的经典品牌产品。紧急排放阀在失电状态下为开启状态。
- 2、自动化控制系统的适用性强，可靠性好。
- 3、本系统对温度、压力、流量等能够实现全自动化控制、有手动和自动切换。

曹工说，化工生产越来越强调安全、效率、环保、节能的今天，甚至在未来，在化工过程控制的系统中，都将趋向于智能化、开放性、信息化发展，飞速发展的工业生产和DCS的结合会更加紧密。



10万吨/年添加剂项目二期工程进度跟踪



锦州康泰润滑油添加剂股份有限公司10万吨/年添加剂项目二期工程进展顺利。截止到2015年末，二期工程的烷基化和ZDDP项目已投产，无灰分散剂、复合剂和硫化烷基酚盐项目建设接近尾声，新化验楼已具备使用条件。

目前，二期工程的烷基化和ZDDP已投产。并在投产针对生产中发现的问题进行了装置改造和工艺优化。为解决抗氧抗腐剂与加氢基础油配伍性不好的问题，康泰的ZDDP产品在提高抗氧性、高压压性、超级分水和与基础油配伍适应能力等方面进行了改造，升级后的产品特别适合调制发动机油和液压油等工业用油。

无灰分散剂、复合剂、硫化烷基酚盐装置建设已接近尾声。二期工程的罐区油运工作及罐区的管线改进、防腐和保温工程施工已经完成；无灰分散剂、复

合剂等装置的电气、仪表设备的安装、接线等施工工程、装置的电气照明、采暖通风等完成施工。

新建化验楼、控制室和无灰分散剂已核准消防验收，装置内外工艺管线工程量统计工作正在进行。

临近春节，基建工程部组织了对员工进行无灰分散剂、复合剂等装置的安全培训，并观看了安全案例；同时，也对新进厂的防腐保温施工团队进行了安全培训和宣讲。

无灰分散剂装置即将投入使用，刘总先后组织了无灰分散剂、复合剂操作规程培训、并对操作人员进行了培训考核；对安全生产的培训、事故案例学习、突发状态的应急处理培训；对仪表风管线风管接线、仪表机柜配线和电气机柜配线的现场调校等。同时，对现场的设备、管道保温工程全面监管，确保材料质量、施工质量、施工安全及施工进度等。

在培训中，基建工程部刘总引用了其他企业不按标准规程操作引发事故的案例，提醒员工吸取事故教训；工作时要思想集中，检查细致；严格按标准规程操作，做好自我防范。

刘总在接受我们记者采访时介绍道，下一步的工作重点是要做好仪表、电工程的接线与调试；进行设备、管线防腐保温，与施工人员配合做好施工质量及现场材料的监督检查；并对施工中不符合规范、操作不方便的地方进行整改以及相关工程验收手续的办理。



年终岁尾说安全

年关已至，事故在一定程度上多发。年底事故多发的原因很多，可能是由于赶任务，可能是职工着急放假，也可能是为了利润指标等等。无论如何，目前处于事故多发的时段，企业应提高警惕，谨防重大事故的发生。小编提出以下安全生产建议，供各企企参考：

第一，严防违章操作。根据安全累积原理，小的不安全事件多发就会酿成重大事故的发生。但这并不是说一、两次违章就不会导致事故。海因里希早在1931年就说过，发生300次无伤亡事件导致一起重伤事件只是一个统计规律，并不意味着一次违章就不会导致重大事故的发生。而且，只要范围扩大到一定程度，一个单位有一次违章，大范围内的多个单位就可能有很多次违章，这些违章可能就足以累积成一起重大事故。所以任何一次违章都是要避免的。而且，海因里希、美国杜邦、美国的国家安全理事会等学者和组织，都已经给出统计数字，80-90%以上的安全事故都是由于人的不安全动作（unsafe act）所引起，而违章就是最重要的不安全动作，所以严防违章特别重要。

违章并不完全是指一线工人的违章，管理人员、工程技术人员都有可能违章。不按照设计方案施工而发生的违章危害波及面更大，所以管理人员、企业负责人违章和一线工人违章一样，对于事故预防来说也是至关重要的。

第二，有精力的企业和人员，应当学习、研究、

统计过去同行业、类似或者相关业务活动中发生的事故，研究其事故的不安全动态原因、不安全状态原因，把具体原因拿出来，说给工人和干部，使工人和干部掌握事故及其相关的动作、状态原因，加以避免，预防事故。事故统计分析是最重要的事故预防根据。同时应该分析自己单位内部一年来的安全问题、违章规律性，不安全操作的习惯等，努力克服。

第三，尽可能多地开展安全培训，特别是要根据本单位情况和具体安全问题，安排有实用性的安全培训，以便立即取得效果。培训内容，最好是案例培训。目前的问题是，一方面企业由于缺乏安全知识而导致重特大事故时有发生，一方面是培训机构、培训课程，参加人员很少，参加的积极性不高。其中最主要的问题是企业的安全管理人员、企业负责人不了解自己的安全需求，不能够设计适合自己的培训内容，参加培训的积极性由外部力量推动，企业处于被推动位

置。这样的培训，即便参加了也很难产生实际的事故预防效果。所以，企业的负责人或者安全管理人员就特别需要与专家学者等进行深度沟通以设计适合的、使用的培训内容。

年底安全检查时，要特别注意员工的操作行为，尽可能减少违章和其他不安全动作，从而避免事故。

第五，请企业负责人重视安全监察结果，轻视安全检查，这是最大的企业负责人违章！



化工企业安全生产基础知识连载 01

安全生产是事关职工的生命安全和企业财产的安全，事关企业发展和社会稳定的大事。搞好安全生产工作，是企业生存发展的根本、是体现“以人为本”需要。为此，我们必须加强安全教育，努力提高全体职工的安全素质，从而有效的减少各种事故的发生。从本期起，小编会向读者介绍化工生产的基础安全知识。

化工安全生产规章制度

一、建立安全生产制度的重要性

安全生产规章制度的建立是来自科学和生产活动实践的经验总结，是用鲜血和生命的代价换来的，它反映客观规律要求。所以，我们应自觉执行安全制度，珍惜血的教训，尊重科学，按照客观规律办事。反之，如果违反安全制度，不讲科学，盲目蛮干，冒险作业，就会发生事故，就会被碰得头破血流，甚至厂毁人亡。

建立安全生产制度的重要性可归纳以下几点：

- 1、保障职工的人身安全和健康；
- 2、规范和约束人们的行为；
- 3、提高企业经济效益的保证；
- 4、制裁和打击各种危害安全的行为；
- 5、调节人们之间的关系；

二、贯彻执行安全制度是我们每个企业和职工的职责

每个职工应自觉地遵守，认真的贯彻执行国家、政府、企业的安全生产法规、制度、规章制度，积极参加各种安全活动、加强安全、业务学习，努力提高自己的安全素质和业务素质，做到《不三违》和《三不伤害》即《不违章指挥、不违章操作、不违反劳动纪律》和《不伤害他人、不伤害自己、不被他人所伤害》。

三、企业应该建立的安全制度

企业根据国家、政府颁发的安全法规而制订本单位的安全制度外还要建立、完善企业基本的规章制度。



企业应建立的安全制度，一般三个方面：

1、安全管理方面的制度。如安全生产责任制度、安全生产教育制度、安全生产检查制度、事故管理制度、各种安全作业证和制止违章作业和违章指挥通知书、隐患整改通知书等等。

2、安全技术方面的制度。安全生产动火、禁烟、进罐作业、电气安全技术、危险化学品、安全检修、锅炉和压力容器、气瓶安全、高处作业管理制度和特殊工种安全操作规程、各岗位及各工种安全操作规程等等。

3、工业卫生方面的制度。尘毒安全卫生、尘毒监测、职业危害、职业病、职工健康、防护用品、防暑降温等方面管理制度。

四、生产区十四个不准

- 1、加强明火管理，禁止吸烟。未经审批、未做好安全措施、无人监火，不准动火。
- 2、生产区内，不准未成年人进入。
- 3、上班时间，不准睡觉、干私活、离岗和干与生产无关的事。
- 4、在班前、班上不准喝酒。
- 5、不准使用汽油等易燃液体擦洗设备、用具和衣服。
- 6、不按规定穿戴劳动保护用品，不准进入生产岗位。
- 7、安全装置不齐全的设备不准动用。
- 8、不是自己分管的设备、工具不准动用。
- 9、检修设备时安全措施不落实，不准开始检修。
- 10、停机检修后的设备、未经彻底检查，不准启用。
- 11、未办高处作业证，不带安全带，脚手架、跳板不牢，不准登高作业。石棉瓦上不固定好跳板，不准作业。
- 12、不准带电移动电器。
- 13、未取得安全作业证的职工，不准独立作业；特殊工种职工、未经取证，不准作业。
- 14、未办进罐作业证，未作有效隔离，未彻底清洗、置换合格，未指定专人监护，不准进罐作业。

五、操作工的六个严格

- 1、严格执行交接班制。
- 2、严格进行巡回检查。
- 3、严格控制工艺指标。
- 4、严格执行操作法。
- 5、严格遵守劳动纪律。
- 6、严格执行安全规定。

(未完待续)

壳牌推出最先进车用润滑油

近期，壳牌在马来西亚吉隆坡推出为车辆排放系统提供终极保护的最新版高品质全合成车用油—Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30，这是迄今为止含壳牌PurePlus技术的Shell Helix Ultra系列润滑油中的最先进产品。壳牌马来西亚新加坡地区润滑油业务总经理Leslie Ng认为，它也是目前市场上技术性能最尖端的车用润滑油。

Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30的GTL基础油因壳牌独特的排放协调技术(Emissions Compatible Technology)强化，

产生更高水准防止发动机沉积物堆积及阻止烟炱短时间内生成的性能，与高性能添加剂调合后创造了Shell Helix的新纪录。其显著特性如下：

高达2.6%的燃油经济性
超过最新行业标准3倍的卓越的耐腐蚀保护性能

高于最新行业标准4倍磨损保护性能

活塞的清净高出行业标准45%
通过保持柴油颗粒物过滤器的清洁对排放系统加以保护

卓越的油泥保护性能—无需其他发动机油帮忙就能完成清洗任务

Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30满足ACEA C2, ACEA C3和API SN技术要求。通过OEM:大众(VW) 504.00/507.00。梅赛德斯奔驰(MB) 229.51/229.31、菲亚特(Fiat) 955535.GS1.DS1、保时捷(Porsche) C30使用认证。同时仍逆向兼容许多OEM产品(产品的低黏度不兼容磨损厉害的老旧发动机)并符合现在行业技术标准。

Shell Helix Ultra ECT C2/C3 0W-30适用于最先进、低排放的一加装颗粒物过滤器柴油发动机、高性能汽油及气体发动机、生物柴油及乙醇混合燃料发动机。

ExxonMobil技术延长船舶发动机活塞环寿命

雅典高士迈(Costamare)航空公司借助ExxonMobil技术帮助中国远洋(Cosco) Yantian集装箱船降低成本提高船舶性能，同时自己也取得了可观的经济效益。

Cosco Yantian是航线遍布全球的慢速机船，负载10-40%，发动机工作状态恶劣。处于非监测状态时，其MAN Diesel & Turbo公司的12K98MC MK7发动机的活塞环检修周期为16000h。Cosco Yantian性能改善得益

于从ExxonMobil现场工程师的建议，改用了Mobilgard(美孚佳特) 570气缸油并加以Mobilgard气缸条件检查(CCM)计划协助，将发动机活塞环使用期提高了2倍，超过55000h。同时衬筒磨损状况也比发动机生产商预料得到极大改善。

Mobilgard 570气缸油具有抗磨损性能，可起到延长发动机活塞环及衬筒寿命的作用。

Mobilgard CCM通过在船试验

与全套实验室分析的结合给出气缸操作状态下的真实时间及综合数据，从而帮助用户选择使用最适合油品、最佳发动机伺服速度及延长活塞检修周期。



一句话告诉你职场人

必备的职业素质和技能

你 有职业气质吗？职场人士需要哪些必备的职业素质和技能，提升自己的职业素养，助力职场生涯？小编一句话告诉你通关秘籍。



高效执行

执行的效率是每个人都必须关注的，时间问题是制约每个公司发展的关键因素，快鱼吃慢鱼的商业环境中，高效执行是你为公司创造价值的前提。

结果至上

每一项工作任务都是指向一个结果的，结果是最终的证明，证明你能力，证明你的绩效。

拒绝借口

一切都回答都要像一名军人一样，在任务确定之时即使有万般的困难，你都要去全力执行，借口是无能者的表现。

注重细节

任务是由无数的细节构成的，在细节方面的差别是能够更加出色地完成一项任务的前提，将简单的事做好就是不简单。

追求完美

对完美的苛求，精益求精，要超出他人的预期，每个人都喜欢惊喜。

全力取胜

不是不可能只是没有找到方法，确定这一思想观念，要千方百计地去完成最终的目标，达成胜利的结果。

团队协作

要与团队成员密切合作，激发合作伙伴的能量，向着同一目标一同奋进，发挥出团队的最大效能。

多想一步

总是要别人多想一些，对做一些，每天进步一点点，这是完善自己的必经之路。

无私奉献

你不奉献，他不奉献，估计企业发展就会停滞不前。你想获得更好的待遇，

为自己谋取利益的时候，应当考虑为企业去奉献一些自己的光和热。这些闪光的品质在任何时候都不会过时，你付出了自然会有人记得，你的行动与付出是通往成功的密钥。

敢于担当

遇到责任从不推卸，敢于承担，错就是错，没有任何的理由和借口。敢于担当的人才能赢得他人的信赖。

危机意识

时刻心存危机意识，时刻为自己提醒，追求更加完美的自己，为团队和企业的发展寻求更多的方法。危机使人进步，安逸让人落后。

不断充电

不要忘记充电，不断吸取新知识，新技能，保持对知识的渴求，让自己的思想与时代同步。

冒险创新

敢于冒险，敢于创新，敢于提出建设性的方案，这是打破僵局，寻求最佳结果必须要做的事。

谦虚包容

无论取得了多大的成绩，都不要骄傲。要学会包容，谦虚，虚怀若谷，只有这样你才能聆听到他人的意见，不断完善自己。

讲究礼仪

注意职场礼仪，尊重他人才是尊重自己，不要得意忘形，忘乎所以。礼仪会让你更加职业化。

拥有梦想

拥有梦想，拥有渴望，保持你的雄心壮志，相信他必将实现，只有这样你才能全力以赴投入到工作中去。

润滑常识

工业设备的润滑要求 19



市场部供稿

接上期：

方法名称	方法号	适用范围	方法概要	发布日期	实施日期
石油基液压油磨损特性测定法（叶片泵法）	SH/T 0307-92	本标准适用于测定石油基液压油的抗磨特性。	11.4L试样通过旋转叶片泵装置，循环100h，工作条件是：13720±274.4kPa 1200±60r/min，当试样40℃粘度是50.6mm ² /s或低于50.6mm ² /s时，试验温度为65.5±3℃；当粘度大于50.6mm ² /s时，试验温度为79.5±3℃。以泵的总磨损量（试验期间定3和叶片的质量损失毫克数）作为试验结果。一次试验用试样的总量为20L。	1992-5-20	1992-5-20
润滑油空气释放值测定法	SH/T 0308-92	本标准适用于汽轮机油、液压油等石油产品。	将试样加热到25，50或75℃，通过对试样吹入过量的压缩空气，使试样剧烈搅动，空气在试样中形成小气泡，即雾沫空气。停气后记录试样中雾沫空气体积减到0.2%的时间。	1992-5-20	1992-5-20
ZDDP 抗氧抗腐剂PH 值测定法附录 A	SH/T 0394-96 附录 A	本方法所适用产品 pH值 范围 3.0~8.0	将已知量的试样溶于甲苯—乙醇的混合溶剂中，以玻璃电极为指示电极、甘汞电极为参比电极，测定溶液的 pH值。	1996-5-24	1996-12-1
润滑油抗擦伤能力测定法（梯姆肯法）	SH/T 0532-92	本标准适用于区分润滑油低、中、高抗擦伤能力，并适用于40℃时，粘度在4500mm ² /s的润滑油。	试样在38±2℃时由贮油罐流到试验环上，试验机主轴带动试验环在静止的试验块上转动，主轴转速为800±5r/min，试验时间为10min±15s。试验环和试验块之间承受压力，通过观察试验块表面磨痕，得出不出现擦伤时的最大负荷OK值。	1992-5-20	1992-5-20
低温下发动机油屈服应力和表现粘度测定法	SH/T 0562-2001	本标准规定了用于测定发动机油在控制的冷却速率下降温度45h以上、达到最终试验温度在-10℃~-40℃范围内的屈服应力和表现粘度的方法。	试样在80℃恒温，接着在程控的冷却速率下冷却至最终试验温度。给转子轴施加一个低的扭矩，测定试样的屈服应力。然后施加一个较高的扭矩，测定试样的表现粘度。	2001-11-23	2002-1-1



润滑博士问答 Question and Explanation

■ 王 魁

■为什么有的发动机润滑油压力过低，报警指示灯闪亮？

答：当汽车发动机润滑系统不正常，指示灯发红色信号不断闪烁，有的蜂鸣器也同时报警。一般的发动机润滑油路中设有两个润滑油压力报警传感器，即润滑油低压不足的传感器和润滑油高压不足传感器。

1、打开点火开关，仪表盘上的润滑油压力不足，低于30kPa，警告灯闪烁，表示主油道机油供油不足或机油流失过多。发动机启动后，在润滑油压力大于30kg时，警告灯熄灭。

2、在发动机以800转/分的转速运转时，润滑油压力如小于30kpa，则低压不足，传感器触接通，警告灯又亮。

3、在发动机转速超过2000转/分时，润滑油压力达不到180kpa，高压不足，传感器触点断开，润滑油压力不足，警告灯闪烁，报警蜂鸣器也同时发响。

4、装在粗滤器上的机油压力开关在旁通阀打开的同时，报警器指示灯闪烁，表示机油滤芯已堵塞。

5、有的车安装高压机油传感器，机油压力高于180kpa出现灯闪，说明油道、滤芯有阻塞、限压阀失灵或机油加注过多。

6、有的车长期处于油压偏低，则是油路集滤器有堵塞，进出油管漏油，油液面过低。

7、灯闪有时因机油泵主动齿与被动齿间隙过大，限压阀弹簧弹力减弱或不工作。

8、活塞环磨损与气缸间隙过大，曲轴、连杆轴承间隙过大，也会出现灯闪。

9、机油粘度指数过低，粘度随温度变化数值过大。

总之，油压报警器指示灯亮原因很多，但灯闪必须停车检查，否则会造成发动机故障。

■什么是低温动力粘度，其实意义何在？

答：是指油品在规定条件下，采用毛细管粘度计或旋转粘度计在低温下所测得

的动力粘度的习惯用语。在润滑油规格中，其单位以毫帕·秒（mPa·s）表示。内燃机油的低温动力粘度是多级内燃机油低温性能的重要指标。低温动力粘度越大，发动机在低温运转时的困难也越大，润滑油到达摩擦部位所需的时间也越长，摩擦时会出现短暂的干摩擦或半液体摩擦而增加磨损。

■粘度指数是表示油品什么性能的？

答：油品粘度随温度变化的程度，与标准油粘度随温度变化的程度相比较的相对值谓之粘度指数。粘度指数越高，表示油品受温度的影响越小，其粘温性能越好。粘度指数一般可以通过已知该油品的40℃、100℃运动粘度，按GB/T1995或GB/T 2541法求得。需要说明的是，粘度指数只能表示润滑油从常温到100℃之间粘温曲线的平缓度，不一定能说明油品在更低温度下粘度特性。一般油品的粘度级别跨度越大其粘度指数越大。

■为什么有的发动机会出现烧润滑油的现象？

答：发动机零件的正常运行磨损过程一般分三个阶段，即磨合阶段、稳定磨损阶段和剧烈磨损阶段，传统润滑油是依靠机油的粘度在摩擦金属表面形成油膜减少磨损，保护发动机的。而当发动机瞬间冷启动、高速、超负荷运转，机油发动机在工作过程中若烧机油，不仅造成机油的浪费，而且将使气缸内积碳增多，加剧气缸与活塞的磨擦，降低发动机的有效功率。常见的发动机烧机油现象主要有以下三种：

（1）气门导管泄漏：启动时排气管冒蓝烟，发动机工作一段时间后排气管排烟恢复正常。这种情况说明机油是在车辆熄火后进入燃烧室的。最大的可能是气门导管与导管承孔密封不严造成机油泄漏，进而渗入燃烧室所至。

（2）气门外进入燃烧室：排气管在正常工作时冒蓝烟，而加机油口并无脉冲蓝烟。这种情况说明活塞与缸壁的密封良好，极有可能是从气门外进入燃

烧室，可能是由两个方面的原因造成的：一是气门杆磨损过量或气门杆油封失效，使气门室内的机油被吸入燃烧室；二是曲轴箱通风单向阀密封不好或装反，使机油随可燃混合气体经进气管进入燃烧室。

（3）活塞密封进入燃烧室：排气管冒蓝烟，同时可看到从加机油口冒出脉动蓝烟。这种现象说明机油燃烧后的废气漏入曲轴箱，并从加机油口脉动冒出，可初步判定活塞连杆组密封填充效果不好，活塞连杆组如活塞与缸壁间隙过大、活塞环弹力小、抱死或对口、活塞环磨损使端隙、边隙过大等问题，都会使活塞环产生漏油现象。

■为什么有的发动机会发生润滑油变稀和泡沫状现象？

润滑油变稀主要由于：

（1）燃烧效果不好，未完全燃烧产物沿汽缸壁流进曲轴箱。

（2）活塞和缸壁间隙过大，密封不好时，混合气窜入曲轴箱。

（3）燃油或冷却液渗入曲轴箱稀释机油。

（4）油品的抗剪切稳定性不好。

（5）粘度指数低，在高温下机油粘度变小。

发动机运转时，机油受到激烈的搅动，空气在搅动下进到油中形成了泡沫，对发动机的正常工作有很大危害。泡沫的生产主要受润滑油的粘度的影响，消泡一般采用加入少量添加剂的方法减少起泡趋势及减少泡沫稳定性。

■为什么有的发动机新换的润滑油会迅速变黑？

形成这种情况的因素有如下几种：

（1）为将发动机内的烟炱（碳颗粒）清洗下来，机油将会迅速变黑；

（2）如果烟炱不被清洗并悬浮在油中，它将会以油泥的形式附着在发动机零部件上，这会加速轴承、凸轮的磨损。

（3）发动机油变黑说明机油发挥了清洗作用，迅速变黑的润滑油强于不能迅速变黑的油。



KT86265B 防锈油复合剂

产品简介

本品由多种防锈剂、成膜剂和助溶剂等复配而成，可调制脱水置换型防锈油、封存防锈油和薄层防锈油等，对于黑色金属和有色金属均有优异的防锈和抗腐蚀效果。本品所调制油品在大气腐蚀及高湿度条件下都是有效的，对碳钢、铸铁等黑色金属具有优良的防锈性、抗湿热性和抗重叠性。

产品应用

脱水防锈油配方：8%的KT86265B、80%左右的（D60或煤油）、10%左右的（10号、15号）低粘度矿物油搅拌均匀即可。薄层防锈油配方：8%—28%不同添加量+矿物油即可。

质量指标

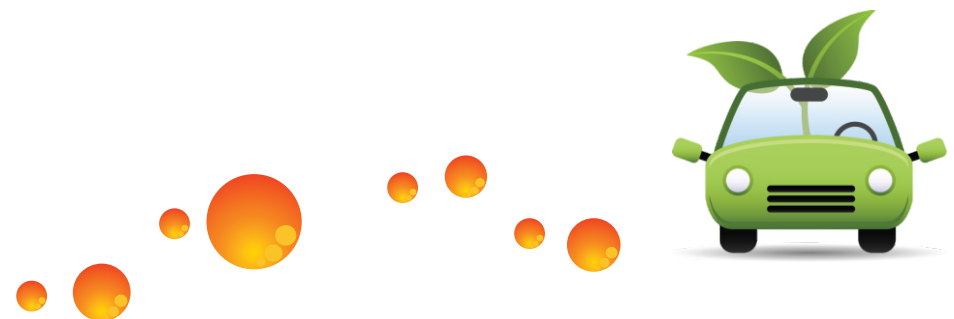
项 目	质量指标	测试方法
外观	深棕色液体或半固体	目测
气味	轻微	目测
闪点（开口杯），℃	≥120	GB/T3536
湿热试验（45#钢片，49℃±1℃）	≥20天	GB/T2361

产品包装

200升标准铁桶，产品净重180Kg/桶。

产品储运及安全

产品在储存、运输、装卸及使用时，参照SH/T0164标准和该产品的安全数据说明书进行。本品不易燃、不爆炸、不腐蚀。储存最高温度不应超过75℃；若长期储存，最高温度不应超过45℃。关于产品安全、对使用者健康及环境注意事项请参见该产品的安全数据说明书。



KT89505 极压防锈润滑脂复合剂

产品简介

本品由防锈剂、极压剂、油性剂和抗氧抗腐剂等多种添加剂复配而成，具有优异的极压抗磨性、优良的分水性和防锈性能。

产品应用

推荐加剂量为3%–5%。

质量指标

项 目	质量指标	测试方法
外观	透明液体	目测
密度（20℃），kg/m ³	实测	GB/T1884
闪点（开口杯），℃	≥170	GB/T3536
运动粘度（40℃），mm ² /s	实测	GB/T265
硫含量，%（m/m）	≥14	SH/T0303
磷含量，%（m/m）	≥4.2	SH/T0296
3% KT9505 + 97% 3#锂基脂		
极压性能(四球机法) PB,N	≥588	SH/T0202
铜片腐蚀(100℃，24h) 乙法	铜片无绿色或黑色变化	GB/T7326
5% KT89505 + 95% 3#锂基脂		
极压性能(四球机法) PB,N	≥784	SH/T0202
铜片腐蚀(100℃，24h) 乙法	铜片无绿色或黑色变化	GB/T7326

产品包装

200升标准铁桶，产品净重170Kg/桶。

产品储运及安全

产品在储存、运输、装卸及使用时，参照SH/T0164标准和该产品的安全数据说明书进行。本品不易燃、不爆炸、不腐蚀。储存最高温度不应超过75℃；若长期储存，最高温度不应超过45℃。关于产品安全、对使用者健康及环境注意事项请参见该产品的安全数据说明书。



- 1 质量保证。**卖方对所售产品质量的保证仅限于该产品检验报告单所列范围，对于该产品在应用过程中的一切风险不负任何责任。
- 2 验收。**买方应在收到货物当天对产品名称、运输方式、规格、数量、质量、包装进行核对，如发现问题应自收到货物之日起三日内以书面形式向卖方提出异议。买方在书面异议中应列清有异议的产品合同号、运单号、车或船号、发货日期和到货日期、产品不合格原因以及处理意见和须商定的其他事项。如买方未按约定日期提出异议应视该货物符合合同约定的交付条件，视为合格交付。
- 3 赔偿。**如确定由卖方承担全部责任，赔偿数额以所涉产品价款为限或由卖方更换产品。买方有义务将损失降至最低。卖方仅限于对产品承担责任，对附带性、处罚性、或后果性损害不承担任何责任。
- 4 违约责任。**
 - 1) 因不可抗力致使合同部分或全部不能履行的，依据相关法律规定执行；
 - 2) 因其他部门（铁路、公路等）造成的合同违约，由责任方负赔偿责任，买卖双方均应积极协商解决；
 - 3) 买方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定，向卖方偿付逾期付款的违约金；
 - 4) 卖方逾期交货的，应比照中国人民银行有关延期交货的规定，按逾期交货部分款计算，向买方偿付逾期交货的违约金，卖方不承担由此造成的直接或间接的损失；
 - 5) 单方面违反合同或单方擅自解除合同的应承担由此产生的一切责任。
- 5 重量。**每桶产品的净重与合同约定的发货重量允许有±0.5kg误差。
- 6 包装。**
 - 1) 产品的包装，按照国家或行业主管部门的技术规定执行，无规定的由买卖双方商定。
 - 2) 包装物的回收与否由买卖双方商定。买方自备包装物或卖方按买方要求提供包装物的，所购产品均不享受本公司所提供的产品质量保证。

附：汇款资料

公司名称：锦州康泰润滑油添加剂股份有限公司
行 号：313227000140
传 真：0416-7983115

开户行：锦州银行金凌支行
帐 号：401064994102024

锦州康泰润滑油添加剂股份有限公司

复合剂产品

[复合剂系列]

系 列	商品名称	化合物名称和加剂量	重量 (kg/桶)
发 动 机 油 复 合 剂	KT30060	汽油机油复合剂 SJ加剂量 单级7.2% 多级7.8%	180
	KT30090	通用发动机油复合剂 SL/CF 加剂量 7.2%	190
	KT30100	高性能汽油机油复合剂 加剂量 SN 7.6% SM 7.28% SL/CF 7%	190
	KT30232	通用发动机油复合剂 SF/CD 加剂量5.0%	205
	KT31048	高性能通用发动机油复合剂 CJ-4/SM 加剂量 16%	190
	KT31050	高性能通用发动机油复合剂 CJ-4/SM 加剂量 14.8%	180
	KT31140	通用发动机油复合剂 CF-4/SG 加剂量 5.8%	190
	KT31158	柴油机油复合剂 加剂量CF-4单级9% 多级9.6%	180
	KT31160	通用发动机油复合剂 CI-4/SL 加剂量 13%	195
	KT31161	通用发动机油复合剂 CI-4、CH-4/SL 加剂量 12%	190
	KT31162	通用发动机油复合剂 CF-4/SJ 加剂量6.2%	190
	KT31210	通用发动机油复合剂 加剂量 CF-4/SG 6%	200
	KT32069	双燃料发动机油复合剂 SJ/LPG 加剂量 9%	180
	KT32069A	低灰天然气发动机油复合剂 加剂量 9%	180
	KT32169	天然气发动机油复合剂 CNG/LNG/CF-4/SJ 加剂量 8.5%	180
	KT33070	四冲程摩托车机油复合剂 SL 加剂量 7.8%	180
	KT33070A	四冲程摩托车机油复合剂 SL 加剂量 6.6%	180
	KT33303	二冲程发动机油复合剂 加剂量 FB 4% FC 5.7%	170
	KT33303A	二冲程发动机油复合剂 加剂量 5-10%	170
	KT34410	铁路机车三代油复合剂 加剂量 10.5%	180
	KT34414	铁路机车四代油复合剂 加剂量 14%	180
	KT34414A	铁路机车四代油复合剂 加剂量 10%	180
	KT35170	中速筒状活塞发动机油复合剂 加剂量 7% (需补加一定量的BD P250)	190
	KT35320	船用汽缸油复合剂 加剂量 40TBN50 16% 40TBN65 20% 50TBN70 22%	200
	T3158B	柴油机油复合剂CF-4加剂量8%	180
	T3135A	柴油机油复合剂 加剂量 CC/CD 4.6/6.2% CF 6.5%	190
	CV7101	发动机油通用复合剂CF-4/SG 加剂量 6%	211
	LZ4980A	发动机油通用复合剂CI-4/SL 加剂量 13%	195
	LZ16009	发动机油通用复合剂SF/CD 加剂量 3.9%	212
	LZ16009J	发动机油通用复合剂SJ/CF 加剂量 5.65%	205
	LZ16009L	发动机油通用复合剂SJ/CF 加剂量 7.0%	200
	LZ20015	发动机油通用复合剂 加剂量 SM/CF/GF-4 8.0% SL 7.8%	201

齿 轮 油 复 合 剂	KT40320	车辆齿轮油复合剂 GL-5/GL-4 加剂量 4.4%/2.2%	200
	KT44201	通用齿轮油复合剂 加剂量 车辆齿轮油GL-5/GL-4 4.8/2.4% 工业齿轮油1.2-1.6%	200
	KT44206	车辆齿轮油复合剂 GL-5/GL-4 加剂量 4.2% /2.1%	200
	KT44310	通用齿轮油复合剂 加剂量 车辆齿轮油GL-5/GL-4 4.0%/2.0% ， 工业齿轮油1.0-1.2%	200
	KT44260	蜗轮蜗杆油复合剂 加剂量L-CKE/P 2.7-3% ， L-CKE 1.6-2%	170
	KT44210	工业齿轮油复合剂 重负荷/中负荷 加剂量 1.8%/1.6%	200
	LZ1038	车辆齿轮油复合剂 加剂量 GL-5/GL-4 3.8% /1.9%	204
	LZ5047	通用齿轮油复合剂 加剂量 工业齿轮油0.6-1.0%， GL-5/GL-4 4.0%/ 2.0%	205
	LZ5060	工业齿轮油复合剂 加剂量1.8%	212

系 列	商品名称	化合物名称和加剂量	重量 (kg/桶)
液 压 油 复 合 剂	KT55011	无灰抗磨液压油复合剂 加剂量 HF-0 0.8%， HM0.8%	180
	KT55011B	无灰抗磨液压油复合剂 加剂量 0.65-0.8%	190
	KT55012A	抗磨液压油复合剂 加剂量 HM 0.65%， HV 0.6%	200
	KT55013	低锌抗磨液压油复合剂 加剂量 HM 0.65%， HV 0.6%	200
	KT55015	导轨油复合剂 加剂量 2.5%	180
	KT55016	液压导轨油复合剂 加剂量 1.5%-2.0%	190
	KT55023	液力传动油复合剂 加剂量 1.0%-1.6%	180
	KT55024	减震器油复合剂 加剂量 1.2%	180
	KT6051	Hi抗氧防锈型液压油复合剂 加剂量 0.3%	180
	KT8020	难燃液压油超浓缩液 加剂量 28%	200
	ZL5703	含锌抗磨液压油复合剂 加剂量0.85-1.25%	210
	LZ5178J	含锌抗磨液压油复合剂 加剂量 0.85-1.2%	211
	PA205	高级抗磨液压油复合剂 加剂量 0.8%	200

金 属 加 工 油 (液) 复 合 剂	KT80140	淬火油复合剂 加剂量 超速/快速光亮/快速/普通淬火油 5.0/4.5/4.0/2.5%	170
	KT80140A	淬火油复合剂 加剂量 超速/快速光亮/快速/普通淬火油 5.5/5.0/4.5/3.0%	170
	KT82100A	乳化油复合剂 加剂量 10-15%	170
	KT82120	针织机乳化油复合剂 加剂量 10-15%	200
	KT84301	深孔钻油复合剂 加剂量 10-15%	200
	KT86265B	防锈油复合剂 加剂量 8%-28%	180
	KT2200	水溶性防锈剂复合剂 加剂量0.5-1.0%	170
	KT2305	水溶性极压剂 加剂量 0.5-1.0%	

润 滑 脂 复 合 剂	KT89505	极压防锈润滑脂复合剂加剂量3-5%	170
-------------	---------	-------------------	-----

其 他 复 合 剂	KT120B	导热油复合剂 加剂量 0.1-1.5%	170
	KT5620	高温链条油复合剂 加剂量1.2-2.0%	190
	KT6001	汽轮机油复合剂 加剂量 32,46号 0.4-0.5% 68,100号 0.5-0.6%	170
	KT66004	抗氨汽轮机油复合剂 加剂量 0.6-0.8%	170
	KT6023	空压机油复合剂 加剂量 L-DAA 0.3-0.6% L-DAB 0.6-0.8% 回转螺杆压缩机油1.15%	170
	KT6024	空压机油复合剂 加剂量 液压油0.3% 汽轮机油0.35% 回转螺杆压缩机油0.6%	170
	KT090	有机防冻液复合剂 加剂量 4-5%	230
	KT6003	抗磨汽轮机油复合剂 加剂量0.66%	170
	KT6055	L-FD轴承油复合剂 加剂量 0.8%	170
	KT2690	油膜轴承油复合剂 加剂量3.4%	180
	KT6052	冷冻机油复合剂 加剂量 0.9%	170
	LZ9636G	自动传动液复合剂 加剂量10.3%	190

因近期化工产品价格变动较大，实时价格请电话咨询销售代表（联系方式见封底）。

因近期化工产品价格变动较大，实时价格请电话咨询销售代表（联系方式见封底）。



单剂产品

[单剂系列]

系 列	商品名称	化合物名称和加剂量	重量 (kg/桶)
清 净 剂	T101	中性石油磺酸钙	180
	BD C010	中性合成磺酸钙	180
	BD C030 (T104)	低碱值合成磺酸钙	180
	BD C020	低碱值合成磺酸钙	180
	BD C100	中碱值合成磺酸钙	180
	BD C150 (T105)	中碱值合成磺酸钙	180
	BD C300 (T106)	高碱值合成磺酸钙	200
	BD C400 (T106A)	超碱值合成磺酸钙	200
	BD C400G	超碱值磺酸钙 (润滑脂专用)	200
	BD C401	超碱值磺酸钙	200
	BD C402	超碱值磺酸钙	200
	BD M400 (T107)	超碱值合成磺酸镁	200
	T109	烷基水杨酸钙	190
	BD P150 (T115A)	硫化烷基酚钙	190
	BD P250 (T115B)	硫化烷基酚钙	200
	LZ115B	硫化烷基酚钙	200
	OLOA219	硫化烷基酚钙 (美国)	208
分 散 剂	KT1051 (T151A)	单烯基丁二酰亚胺	170
	KT1351 (T151)	单烯基丁二酰亚胺	170
	KT1354 (T154)	聚异丁烯双丁二酰亚胺	170
	KT1354B (T154B)	硼化无灰分散剂	170
	KT1355 (T155)	聚异丁烯多丁二酰亚胺 (低氮)	170
	KT1961 (T161A)	高分子量丁二酰亚胺	170
	KT1961B (T161B)	硼化高分子量丁二酰亚胺	170
	KT1354E (T154Z)	聚异丁烯双丁二酰亚胺	170
抗氧抗腐剂	KT2048 (T202)	硫磷丁辛伯烷基锌盐	200
	KT2080 (T203)	硫磷双辛伯烷基锌盐	200
	KT2081 (T204)	硫磷双辛伯仲烷基锌盐	200
	KT2038 (T205)	硫磷丙辛仲伯烷基锌盐	200
	KT2036	硫磷仲伯烷基锌盐	200
	有机钼	二烷基二硫代磷酸钼油溶性有机钼	20
	进口有机钼	产地日本钼含量大于9%	20
极 压 抗 磨 剂	T321	硫化异丁烯	200
	T323	氨基硫代酯	200
	T301	氯化石蜡52°	250
	T304	亚磷酸二正丁酯	200
	T305	硫磷型含氮衍生物	200
	T306	磷酸三甲酚酯	200
	T307	硫代磷酸胺盐	200
	T308	异辛基磷酸酯胺盐	180
	T309	硫代磷酸三苯酯	20/箱
	T322	二苄基二硫化物	25/袋
	KT1017F	硫化植物脂肪酸酯适用于拉削油、深孔钻油、珩磨油、研磨油与RC2317相当	200
	KT1115/KT1215	硫化脂肪酸酯和碳氢化合物适用于研磨油、珩磨油、导轨油、工业齿轮油、切削用金属加工液与RC2515相当	200
	KT1226	硫化植物脂肪酸酯和碳氢化合物适用于挤压油、拉拔油、轧制油、重型切削、金属加工液与RC2526相当	200
	LZ5447	超碱值磺酸钙，用于攻丝、钻孔、拉拔、切削等	
油 性 剂	T403B	油酸乙二醇酯	180
	T405	硫化烯烃棉子油	170
	KT2907 (进口T405)	硫化烯烃脂肪酸酯	200
	T405A	硫化烯烃棉子油 (多用于润滑酯)	170
	T406	苯三唑脂肪胺盐	20
破 乳 剂	DL32	聚醚类高分子化合物	20
	T1001	胺与环氧化合物缩合物	25
	进口破乳剂	适用于加氢油 (德国) 加剂量10-500ppm	

⚠ 因近期化工产品价格变动较大，实时价格请电话咨询销售代表 (联系方式见封底) 。

系 列	商品名称	化合物名称和加剂量	重量 (kg/桶)
抗 氧 防 胶 剂	T501	2,6-二叔丁基对甲酚	25/袋
	T502A	2,6-二叔丁基混合酚	180
	T511 (7930)	4,4-亚甲基双 (2,6-二叔丁基对甲酚)	15
	KT5135	酚酯型无灰抗氧剂	180
	KT5135A	混合型无灰抗氧剂	190
	T551	苯三唑衍生物	20/35
	T553	苯三唑衍生物	40
	KT5534	烷基二苯胺	180
	KT5535	壬基二苯胺	180
	T561	噻二唑衍生物	40/25
	T1201	N,N-二亚水杨丙二胺	25
增 粘 剂	T612	乙丙共聚物	170
	T613	乙丙共聚物	170
	OCP-A	乙丙共聚物 柴油喷油 ≥20	170
	KT620	乙丙共聚物和聚甲基丙烯酸酯的混合物 具降凝性质的OCP-A	170
	低分子(无色)	聚异丁烯 (国产) 950、1300/2400	165
	中分子	聚异丁烯分子量4-6万	20/箱
	低分子(进口)	聚异丁烯1300/2400	180
	T602HB	聚甲基丙烯酸酯 (具有降凝作用的粘度指数改进剂)	175
防 锈 剂	T701石油	石油磺酸钡	25/箱
	T701A合成	石油磺酸钡	25/箱
	T702	石油磺酸钠 (散装进口)	190
	T702A	合成磺酸钠	200
	BD C010	中性合成磺酸钙	180
	BD C020	低碱值合成磺酸钙	180
	T704	环烷酸锌	200
	T705	二壬基萘磺酸钡	200
	T705A	中性二壬基萘磺酸钡	20/50/200
	T706	苯并三氮唑	20/袋
	T743	氧化石油脂钡皂	25/箱
	T746	十二烷基二乙酸	20/200
	T747	烯基丁二酸酯	200/20
	司苯80	山梨糖醇单油酸酯	190/200
	精制环烷酸		200
	羊毛脂镁皂		25/箱
降 凝 剂	T801	烷基萘	170
	T803B	聚α-烯烃 (兰炼)	165
	T803C	聚α-烯烃 (兰炼)	165
	T816C	用于中间基基础油	170
	T602HB	聚甲基丙烯酸酯	170
	KT8602	聚甲基丙烯酸酯	170/175
	PPT148	聚甲基丙烯酸酯	175
抗 泡 剂	T901	甲基硅油 (美国产)	
	1#	非硅复合抗泡剂，适用于液压力油	
	2#	非硅复合抗泡剂，适用于内燃机油、齿轮油、压缩机油	
	3#	水溶性抗泡剂，适用于全合成、半合成液、防冻液	
	T903	甲基硅油酯	
	KT903A	消泡剂	散装
其他单剂	咪唑啉油酸盐		15
	甲基砵烯树脂		25/袋
	0010胶	二元乙丙胶SG CF-4	25/袋
	0050胶	二元乙丙胶SF CC	25/袋
	KT101	杀菌剂 加剂量0.1-3%	
	KT9134	三羟甲基丙烷酸酯	180
	KT9136	季戊四醇四油酸酯	180
	KT9132	新戊醇油酸酯	180

⚠ 因近期化工产品价格变动较大，实时价格请电话咨询销售代表 (联系方式见封底) 。